



Zulassungszertifikat für Schweißzusätze und Schweißhilfsstoffe

Hersteller: Carl-Arnold Brill GmbH
Twentestrasse 7
48527 Nordhorn

Schweißzusatz:	SG-Drahtelektrode	DB-Zulassungs-Nr.:	42.277.01
Markenbezeichnung:	CAB Welding SG 2	Geltungsdauer:	28.02.2024
Normbezeichnung:	DIN EN ISO 14341-A-G 42 2 C1 3Si1 DIN EN ISO 14341-A-G 42 4 M21 3Si1		

Geltungsbereich aufgrund der nach VA 918 490 durchgeführten Eignungsprüfung:

Werkstoffgruppe nach CEN ISO/TR 15608 ¹⁾:	<u>Mit den Schutzgasen nach DIN EN ISO 14175 - C1, M2, M3:</u> 1.2
Schweißprozess nach DIN EN ISO 4063:	135
Schweißpositionen nach DIN EN ISO 6947:	PA, PB, PC, PD, PE, PF
Stromart und Polung:	= (+)
Durchmesserbereich:	0,6 - 1,6 mm
Bemerkungen/Schweißbedingungen:	./.

Kirchmöser, den 05.02.2021


.....
(Dip.-Ing. (FH) Kopic - Leiter Zertifizierungsstelle)

- 1) Erläuterungen zu den mitgeltenden Werkstoffen sind der VA 918 490, Anhang 3 zu entnehmen.
- 2) Grundlage für die Zertifizierung ist die VA 918 490, auf Basis der DIN EN 14532-1-3